

ERWEITERUNG DER FAMILIE DER DREHMOMENTSENSOREN TS 100 SERIES!

MAGTROL KÜNDIGT EINE ERWEITERUNG DER FAMILIE DER TS 100 SERIE DREHMOMENTSENSOREN AN. DREI NEUE MODELLE SIND AB SOFORT VERFÜGBAR: TS 199 (0.02 N·m), TS 112 (200 N·m) UND TS 113 (500 N·m). DIE FAMILIE DER ONLINE-DREHMOMETER TS SERIES VON MAGTROL ENTHÄLT JETZT 14 STANDARDMODELLE, DIE EINEN BEREICH VON 0.02 N·m BIS 500 N·m ABDECKEN.

HAUPTMERKMAL

- Drehmomentbereich: 0.02 N·m... 500 N·m
- Integrierter Drehzahlgeber mit Index
- Genauigkeit: < 0.1 % (0.05 %)
- Überlastbarkeit: 200 %
- Belastungsgrenze: 300 %
- Drehzahlen: $\leq 15\,000 \text{ min}^{-1}$
- Ausgangssignal $\pm 5 \text{ VDC}$ ($\pm 10 \text{ VDC}$)
- USB-Schnittstelle und Analoganschluss
- LED-Anzeige zur Kontrolle des Betriebszustands
- Berührungslose Messung (ohne Schleifringe)
- Gleichstromversorgung: 12... 32 VDC

Dieser 2019 eingeführte Sensor der neuesten Generation vereint Hochtechnologie, Robustheit und Zuverlässigkeit. Er kann problemlos in Motorenprüfstände sowie in standardmäßige und maßgeschneiderte Drehmomentmesssysteme integriert werden. Seit seiner Einführung ist er ein großer Erfolg und findet breite Zustimmung in der Messbranche. Sein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, seine Flexibilität und seine hohe Zuverlässigkeit werden von unseren Kunden geschätzt.

Je nach Modell verfügt der TS Sensor über einen 360-, 400- oder 700-PPR-Encoder (Puls pro Umdrehung), der eine Winkelauflösung von bis zu 0.129° und einen Referenzindex von 1 PPR ermöglicht. Für Modelle bis 100 N·m sind auf Anfrage Encoder mit 1 000 oder 5 000 PPR erhältlich. Diese verbessern die Winkelauflösung bei Bedarf weiter, wie z. B. bei Anwendungen mit niedriger Geschwindigkeit.

Die Energieübertragung vom Stator zum Rotor erfolgt über einen rotierenden Hochfrequenztransformator, der eine geringe Trägheit aufweist. Ein ergonomisches Anzeigesystem mit drei farbigen LEDs informiert den Benutzer ständig über den Betriebszustand des Geräts. Unsere Messdatenerfassungssoftware TORQUE ist kostenlos erhältlich und kann direkt von der Magtrol-Website heruntergeladen werden. Das Ganze bietet somit ein einfach zu bedienendes "Plug & Play"-System.

Der TS Drehmomentsensor ermöglicht eine Messung bis zu 200% seines Nennwertes. Dank seiner Überlastgrenze von bis zu 300% des Nenn Drehmoments ist der TS Drehmomentmesser einer der Sensoren mit der höchsten Überlastreserve auf dem Markt. Seine metrologischen Leistungen ermöglichen eine Genauigkeit von 0.05% (kombinierter Fehler).

Diese neue Serie von Drehmomentaufnehmern verstärkt Magtrols Angebot im Bereich der Drehmomentmessung und stellt eine hervorragende Ergänzung zu den Drehmomentaufnehmern der **TM 300 Series** (bis zu 400% Überlastgrenze und Hochgeschwindigkeitsausführungen bis zu $50\,000 \text{ min}^{-1}$), der **TF 300 Series** (Drehmomentmessflansch) und **RT Series** (Reaktionsdrehmomentsensor) dar.

Neben ihren Aktivitäten im Bereich der Drehmomentmessung ist die Firma Magtrol auch für ihre **kundenspezifischen Motorprüfsysteme** (CMTS), **Hysteresebremsen und -kuppelungen**, **Lastmessbolzen**, **Wägezellen** und **Wegsensoren** bekannt.

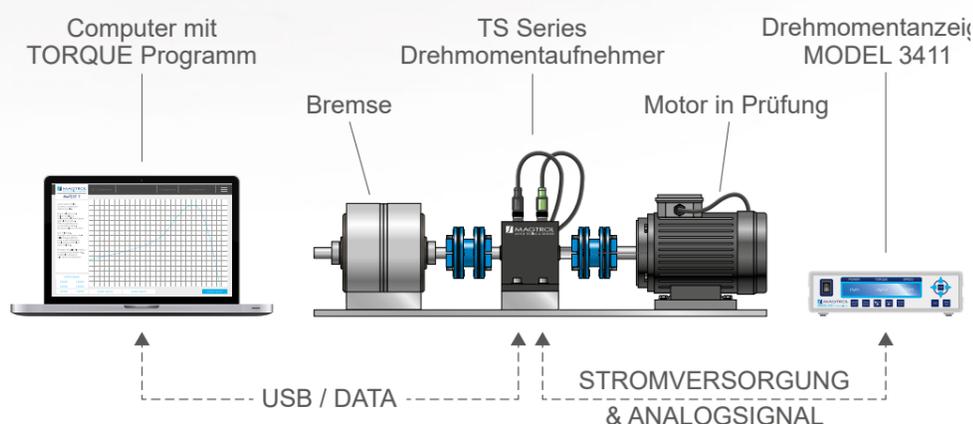
Benötigen Sie ein spezielles Motortestsystem? Wir stehen Ihnen zur Verfügung!



SYSTEMKONFIGURATIONEN

Der Drehmomentsensor der TS 100 Serie kann in verschiedenen Konfigurationen angeschlossen werden. Er kann unabhängig (externe Stromversorgung) oder in Kombination mit anderen Magtrol-Geräten (z.B. dem DSP 70XX-Leistungsbremsen-Controller oder der MODEL 3411-Drehmomentanzeige) verwendet werden. Drehmomentmessgeräte können mit der Magtrol-Software, TORQUE (im Lieferumfang enthalten) oder Magtrol M-TEST, zum Erfassen und Anzeigen von Daten verwendet werden. Beide Softwarepakete laufen in der LabVIEW™-Umgebung.

Als direkter Nachfolger des sehr anerkannten TM300Series beruht eine seiner Innovationen auf seinem doppelten Signaloutput, **analog und USB**, die gleichzeitig verwendet werden können. So kann beispielsweise ein Regelkreis über USB mit einem PC erstellt werden, während die schnelle Datenerfassung über den Analogausgang erfolgt; oder Drehmoment-, Drehzahl- und Winkeldaten können über die USB-Schnittstelle erfasst werden, während die Daten des Regelkreises über die Analogausgangssignale verwaltet werden können.



Die Aktualisierungszeit der analogen Signale beträgt 100ms (10kHz). Der Analogausgang liefert ein Signal 0...5VDC, das dem Nennbereich des Sensors entspricht und 200 % des Messbereichs (0 bis $\pm 10 \text{ VDC}$) ermöglicht. Über die USB-Schnittstelle kann der Sensor einfach angeschlossen und mit der dedizierten Software (TORQUE), die mit dem Sensor geliefert wird, verwendet werden.